



## EREBA™ ACCESS

Plantas enfriadoras y bombas de calor reversibles aire-agua



*Instalación fácil y rápida*  
*Módulo hidráulico disponible*  
*Compactos, fiables y eficaces*

Potencia frigorífica nominal: 27-39 kW

Potencia calorífica nominal: 29-39 kW



Reversible



## Uso

La gama de bomba de calor aire-agua/enfriadora **EREBA™ ACCESS** está diseñada para aplicaciones de calefacción y refrigeración en viviendas unifamiliares y en pequeños negocios.

En instalación individual, **EREBA™ ACCESS** es compatible con emisores de baja a media temperatura (suelo radiante, fancoils, cassettes de agua, radiadores, instalaciones mixtas, etc.). Este sistema también es compatible con los emisores de media a alta temperatura, como el equipo auxiliar de una caldera.

La unidad **EREBA™ ACCESS** se instala en exteriores, en un espacio abierto, lo más cerca posible de la sala técnica.

Cada equipo se suministra probado en fábrica y listo para su puesta en marcha:

- Prueba final de todos los parámetros de funcionamiento de la unidad.
- Fuga de los circuitos, conformidad eléctrica, presión de agua y de fluido refrigerante.

## GAMA

La gama **EREBA™ ACCESS** ofrece 3 modelos en versión de solo refrigeración y reversible.

Rango de funcionamiento:

- Modo de refrigeración con temperatura exterior de -10°C a 46°C (o 48°C en los modelos 17-40).
- Modo de calefacción de -15°C a +40°C.

En modo de calefacción, por baja temperatura exterior, la bomba de calor puede gestionar un equipo auxiliar de tipo caldera o una resistencia eléctrica en caso necesario.

## CONFORMIDAD

Directiva de baja tensión 2014/35/UE

CEM: Compatibilidad electromagnética 2014/30/UE

DESP: Directiva equipos a presión 2014/6/UE

RAEE: Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos 2012/19/UE

RoHS: Directiva de restricción de sustancias peligrosas 2011/65/UE

La gama de enfriadoras/bombas de calor **EREBA™ ACCESS** fue diseñada para las aplicaciones del sector servicios, en concreto para la climatización de oficinas, hoteles y viviendas unifamiliares.

Las unidades integran las últimas innovaciones tecnológicas: refrigerante R-410A respetuoso con la capa de ozono, compresores de tipo scroll o rotativos, ventiladores con bajo nivel sonoro y control por microprocesador autoadaptable.

Para una mayor flexibilidad, las unidades **EREBA™ ACCESS** están disponibles con módulo hidráulico integrado en la estructura de la unidad, reduciendo la instalación a operaciones sencillas, como la conexión de la alimentación, el suministro de agua y el conducto de retorno.

## Características

La gama de bombas de calor y enfriadoras **EREBA™ ACCESS** puede usarse con un amplio abanico de unidades de confort de CIAT.

### Funcionamiento silencioso

#### ■ Compresores

- Compresor rotativo/tipo scroll silencioso, con pocas vibraciones y sin necesidad de mantenimiento.

#### ■ Sección del intercambiador de aire

- Baterías de intercambiador de aire verticales.
- Los ventiladores de bajo nivel sonoro de última generación son aún más silenciosos y no generan ruidos intrusivos a baja frecuencia.
- Instalación rígida del ventilador para un arranque aún más silencioso.

### Instalación fácil y rápida

#### ■ Módulo hidráulico integrado

- Bomba de velocidad fija.
- Filtro de agua para proteger la bomba contra las partículas en circulación.
- Vaso de expansión de membrana de gran capacidad que garantiza la presurización del circuito de agua.
- Válvula de sobrepresión, ajustada a 4 bar.
- Aislamiento térmico y protección antihielo hasta a  $-10^{\circ}$  C mediante alternancia cíclica de las bombas y un calentador de resistencia eléctrica para los modelos.

#### ■ Características físicas

- El avanzado diseño del circuito y los componentes de alta calidad hacen posible un equipo compacto que ocupa un espacio mínimo y se transporta con facilidad incluso a través de puertas estrechas.
- Reducción del peso de operación y asa en el panelado del equipo para facilitar el transporte.
- La unidad está protegida por paneles fáciles de retirar y que cubren todos los componentes (a excepción del intercambiador de aire y de los ventiladores).
- Color neutro (RAL 7035) para facilitar la integración en zonas residenciales.

#### ■ Conexiones eléctricas simplificadas

- Punto único de alimentación eléctrica.
- Interruptor general con gran poder de corte.
- Transformador incluido para garantizar un suministro seguro de 24 V al circuito de control.



### Funcionamiento económico

#### ■ Eficiencia estacional mejorada

- Según la norma EN 14825:2018, condiciones climáticas medias, etiquetado energético A y B (ver las características físicas).
- El algoritmo FreeDefrost específico optimiza el rendimiento y el confort incluso durante el periodo de desescarche.

#### ■ Costes de mantenimiento reducidos

- Compresores tipo scroll o giratorios sin necesidad de mantenimiento.
- Diagnóstico rápido e historial de posibles incidencias gracias al control Pro-diálogo+.
- El refrigerante R-410A es más fácil de usar que otras mezclas de refrigerante.

### Responsabilidad ambiental

#### ■ Refrigerante R-410A respetuoso con la capa de ozono

- Fluido refrigerante sin cloro del grupo de los HFC, no daña la capa de ozono.
- Muy eficaz, permite un mejor coeficiente de eficiencia energética (EER/SEER/COP/SCOP).

#### ■ Circuito frigorífico estanco

- Conexiones del circuito de refrigerante soldadas para lograr una mayor estanqueidad.
- Verificación de los sensores de presión y de las sondas de temperatura sin transferencia de la carga de fluido refrigerante.

### Excelente fiabilidad

#### ■ Control autoadaptativo

- El algoritmo de control previene el excesivo funcionamiento en ciclos del compresor y permite reducir el volumen de agua en el circuito hidráulico.

#### ■ Pruebas de resistencia excepcionales:

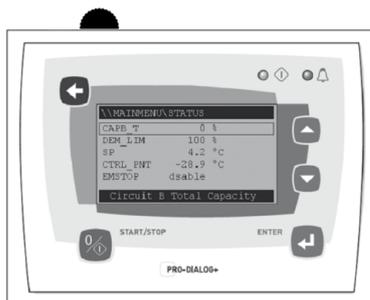
- Pruebas en laboratorio de resistencia a la corrosión en niebla salina.
- Prueba de envejecimiento acelerado sobre los componentes sometidos a un funcionamiento continuo: las tuberías de los compresores, y los soportes de los ventiladores.
- Prueba en laboratorio de simulación de transporte en mesa vibratoria.

## Pro-Dialog+

### ■ Control Pro-Dialog+

El Control Pro-Dialog+ combina la inteligencia con la sencillez de funcionamiento. La regulación supervisa constantemente todos los parámetros de la máquina y administra con precisión el funcionamiento de los compresores, los dispositivos de expansión, los ventiladores y la bomba de agua del intercambiador de calor de agua para conseguir un uso eficiente de la energía.

#### Interfaz Pro-Dialog+



#### Gestión de la energía

- Reloj interno de programación horaria de siete días: permite controlar el encendido/apagado y el funcionamiento de la unidad con un segundo punto de consigna.
- Desfase del punto de consigna basado en la temperatura del aire exterior o la temperatura de retorno del agua, o en el delta T del intercambiador de agua.
- Control maestro-esclavo de dos unidades de funcionamiento en paralelo con compensación de tiempos y conmutación automática en caso de un fallo de la unidad.
- Conmutación basada en la temperatura del aire exterior.
- Funciones integradas
- Modo nocturno: limitación de la potencia y de la velocidad del ventilador para obtener un nivel sonoro reducido.
- Facilidad de uso
- La nueva interfaz de usuario con iluminación LCD de fondo incluye un potenciómetro de control manual para asegurar la legibilidad bajo cualquier condición de iluminación.
- La información se muestra claramente en inglés, francés, alemán, italiano y español (para otros idiomas, por favor consulte a CIAT).
- La navegación por Pro-Dialog+ se realiza a través de intuitivos menús con estructura de árbol, similares a los de los navegadores de internet. Estos menús son fáciles de usar y permiten un acceso rápido a los principales parámetros de servicio: número de compresores en funcionamiento, presión de aspiración/de impulsión, horas de funcionamiento del compresor, punto de consigna, temperatura del aire, temperatura de entrada/salida del agua.

### ■ Modo de funcionamiento a distancia con contactos libres de tensión

Un simple bus de comunicación bifilar conectado al puerto RS485 de la unidad ofrece numerosas posibilidades de control remoto, de monitorización y de diagnóstico.

- Arranque/Parada: si se abre este contacto se para la unidad.
- Punto de consigna doble: el cierre de este contacto activa un segundo punto de consigna (por ejemplo: modo desocupado).
- Indicación de alerta: este contacto libre de tensión indica la presencia de una avería leve
- Indicación de alarma: este contacto libre de tensión indica la presencia de una avería importante que ha provocado el apagado de la unidad.
- Seguridad de los usuarios: este contacto puede utilizarse para cualquier circuito de seguridad del cliente; la apertura del contacto genera una alarma específica.
- Fuera de servicio: esta señal indica que la unidad está completamente fuera de servicio
- Potencia unitaria: esta salida analógica (0-10 V) ofrece una indicación inmediata de la potencia unitaria
- Funcionamiento del compresor: este contacto indica que el compresor está en funcionamiento

## DATOS DE RENDIMIENTO

EREBA™ ACCESS Solo frío	26T	33T	40T
-------------------------	-----	-----	-----

### Refrigeración

Unidad estándar						
Rendimientos a carga total*	CA1	Potencia nominal	kW	27,1	33,0	41,0
		EER	kW/kW	3,01	3,22	2,91
	CA2	Potencia nominal	kW	38,4	45,5	56,5
		EER	kW/kW	3,91	4,00	3,44
Unidad estándar		<b>SEPR<sub>-2/-8°C</sub> Process medium temp.</b>	<b>kWh/kWh</b>	<b>3,17</b>	<b>3,02</b>	<b>3,07</b>
Eficiencia energética estacional**		SEPR <sub>12/7°C</sub> Process high temp.	kWh/kWh	4,97	5,04	4,91
		SEER <sub>12/7°C</sub> Comfort low temp.	kWh/kWh	3,15	3,36	3,22
		SEER <sub>23/18°C</sub> Comfort medium temp.	kWh/kWh	3,76	3,83	3,67

EREBA™ ACCESS reversible	26HT	33HT	40HT
--------------------------	------	------	------

### Calefacción

Unidad estándar						
Rendimientos a carga total*	HA1	Potencia nominal	kW	30,9	34,4	38,9
		COP	kW/kW	3,96	3,96	3,51
	HA2	Potencia nominal	kW	29,9	33,3	41,0
		COP	kW/kW	3,20	3,19	3,16
Unidad estándar		<b>SCOP<sub>30/35°C</sub></b>		<b>3,19</b>	<b>3,20</b>	<b>3,19</b>
Eficiencia energética estacional**	HA1	$\eta_s$ heat <sub>30/35°C</sub>	%	<b>125</b>	<b>125</b>	<b>125</b>
		P <sub>rated</sub>	kW	21	24	31
		Etiqueta energética		A+	A+	A+

### Refrigeración

Unidad estándar						
Rendimientos a carga total*	CA1	Potencia nominal	kW	26,0	32,0	38,9
		EER	kW/kW	2,87	3,09	2,81
	CA2	Potencia nominal	kW	33,7	42,7	53,8
		EER	kW/kW	3,50	3,80	3,36
Unidad estándar		SEPR <sub>12/7°C</sub> Process high temp.	kWh/kWh	4,78	4,97	3,86
Eficiencia energética estacional**		SEER <sub>12/7°C</sub> Comfort low temp.	kWh/kWh	3,06	3,30	3,19
		SEER <sub>23/18°C</sub> Comfort medium temp.	kWh/kWh	3,57	3,73	3,64

\* De acuerdo con la norma EN 14511-3:2018.

\*\* De acuerdo con la norma EN 14825:2018, clima medio.

CA1 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura del agua de entrada/salida del evaporador: 12°C/7°C; temperatura del aire exterior: 35°C. Factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m<sup>2</sup> K/W.

CA2 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura del agua de entrada/salida del evaporador: 23°C/18°C; temperatura del aire exterior: 35°C. Factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m<sup>2</sup> K/W.

HA1 Condiciones del modo de calefacción: temperatura de entrada/salida del agua del intercambiador de 30°C/35°C, temperatura del aire exterior tbs/tbh a 7°C bs/6°C bh, factor de ensuciamiento del evaporador 0 m<sup>2</sup> k/W

HA2 Condiciones del modo de calefacción: temperatura de entrada/salida del agua del intercambiador de 40°C/45°C, temperatura del aire exterior tbs/tbh a 7°C bs/6°C bh, factor de ensuciamiento del evaporador 0 m<sup>2</sup> k/W

**SEPR<sub>-2/-8°C</sub>**  
**SEER<sub>12/7°C</sub> & SEPR<sub>12/7°C</sub>**  
**SEER<sub>23/18°C</sub>**  
 **$\eta_s$  heat<sub>30/35°C</sub> & SCOP<sub>30/35°C</sub>**

**Valores en negrita de acuerdo con la normativa Ecodesign (UE) n.º 2015/1095 para la aplicación Process**  
 Valores calculados de acuerdo con la norma EN 14825:2018  
**Valores en negrita de acuerdo con la normativa de diseño ecológico (UE) n.º 813/2013 para la aplicación de calefacción**  
 Valores calculados de acuerdo con la norma EN 14825:2018



Valores certificados Eurovent

## DATOS FÍSICOS

EREBA™ ACCESS		Solo frío			Reversible		
		26T	33T	40T	26HT	33HT	40HT
Nivel de potencia sonora <sup>(1)</sup>	dB(A)	78	78	80	78	78	80
Nivel de presión sonora a 10 m <sup>(2)</sup>	dB(A)	46	46	48	46	46	48
Longitud	mm	1002			1002		
Anchura	mm	824			824		
Altura	mm	1790			1790		
Peso de funcionamiento <sup>(3)</sup>	kg	255	280	291	280	295	305
Compresores		Scroll					
Carga de fluido refrigerante R-410A <sup>(3)</sup>	kg	5,8	8,6	8,8	7,6	9,5	9,8
	CO <sub>2</sub> eq	12,1	18	18,4	15,9	19,9	20,5
Intercambiador de aire		Tubos de cobre ranurados, aletas de aluminio					
Ventiladores axiales		1 de dos velocidades			1 de dos velocidades		
Diámetro	mm	710			710		
Caudal de aire	l/s	3530			3530		
Intercambiador de agua		De placas soldadas					
Volumen de agua	L	2,28	2,85	3,8	2,28	2,85	3,8
Volumen del depósito de expansión	L	8			8		
Bomba		Velocidad fija					
Presión estática disponible	C1/H1 kPa	174	160	188	188	176	187
Presión estática disponible	C2/H2 kPa	78	56	106	197	186	193
Cantidad de agua mínima	l	96	117	145	94	115	140
Presión de servicio máxima en el lado del agua	kPa	400					
Diámetro de salida		Macho 1"1/4 G					
Color de la pintura del chasis		RAL 7035					

(1) En dB ref. = 10<sup>-12</sup> W, ponderación (A). Valores de emisión sonora declarados según la norma ISO 4871, con una incertidumbre asociada de +/-3 dB(A). Valores medidos de acuerdo con la norma ISO 9614-1 y certificados por Eurovent.

(2) En dB ref 20 µPa, ponderación (A): dB(A). Valores de emisión sonora declarados disociados según ISO 4871 (con una incertidumbre asociada de +/-3 dB(A)). Para información, calculados a partir del nivel de potencia sonora Lw(A).

(3) Los valores son solo orientativos. Consulte la placa de características de la unidad.

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

EREBA™ ACCESS		26	33	40
Tensión nominal	V - fases - Hz	400-3+N-50		400-3-50
Intervalo de tensión	V	340-460		360-440
Alimentación del circuito de control		24 V, mediante transformador interno		
Corriente máxima de arranque (A) <sup>(1)</sup>	A	118	118	176
Factor de potencia de la unidad a potencia nominal <sup>(2)</sup>		0,77	0,81	0,9
Potencia absorbida de funcionamiento máxima <sup>(2)</sup>	kW	11	13,8	17,5
Corriente de funcionamiento nominal de la unidad absorbida <sup>(3)</sup>	A	16	17	25
Consumo máximo de corriente de entrada en funcionamiento (A) <sup>(4)</sup>	A	20	24	30
Consumo máximo de corriente de funcionamiento (A-15 %) <sup>(5)</sup>	A	23	27	36
Corriente del fusible de potencia (fusible gL)	A	40	50	63
Sección del cable de alimentación eléctrica		H07RN-F - 5x16mm <sup>2</sup>		H07RN-F - 4x16mm <sup>2</sup>
Bomba - consumo eléctrico <sup>(6)</sup>	kW	0,99	1,1	1,2
Bomba - consumo de corriente de funcionamiento nominal <sup>(6)</sup>	A	2,4	2,6	2,8
Bomba: corriente máxima (bomba exterior)	A	2,5		2,4
Número de condensadores del motor del ventilador (5 µF/450 V)		0	0	0
Control remoto: sección del cable de alimentación eléctrica		H03VV-F - 7x0,5mm <sup>2</sup>		

(1) Corriente máxima instantánea de arranque (corriente de rotor bloqueado del compresor).

(2) Entrada de alimentación, compresores y ventiladores, en los límites de funcionamiento de la unidad (temperatura de aspiración saturada: 10°C; temperatura de condensación saturada: 65°C) y con una tensión nominal de 400 V (datos indicados en la placa de características de la unidad)

(3) Condiciones estándares Eurovent: temperatura de entrada/salida del agua del intercambiador de agua: 12°C/7 °C, temperatura del aire exterior: 35°C.

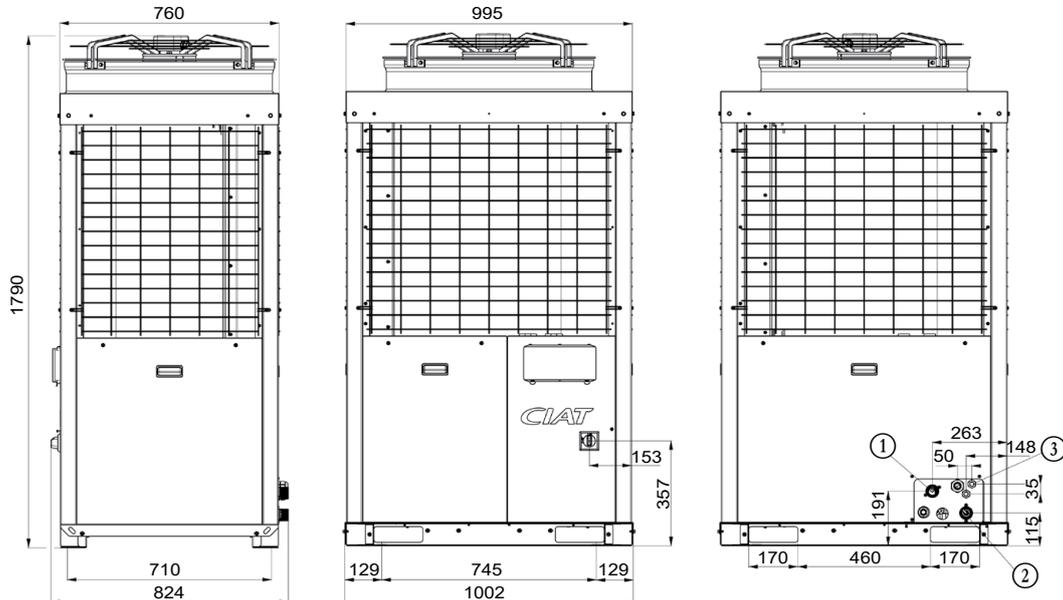
(4) Corriente máxima de funcionamiento de la unidad en condiciones de consumo de corriente máximo y a 400 V (valores indicados en la placa de características).

(5) Corriente máxima de funcionamiento de la unidad en condiciones de consumo máximo de corriente y con 340-460 V en el caso de los modelos de 026 a 033 o 360-440 V en el caso del modelo 040.

(6) Rendimiento bruto.

## DIMENSIONES (EN MM)

### ■ EREBA™ ACCESS 26-40



#### Leyenda

Todas las dimensiones están en mm

- ① Entrada de agua
  - ② Salida de agua
  - ③ Conexiones de alimentación
- Taladro de fijación (∅ 10 mm)

EREBA™ ACCESS	Peso (en kg)	
	Peso de funcionamiento <sup>(1)</sup>	
	Solo frío (T)	Reversible (HT)
26	255	280
33	280	295
40	291	305

(1) Los valores son solo orientativos. Consulte la placa de características del equipo.

## ESPACIO NECESARIO (EN MM)

### ■ EREBA™ ACCESS 26-40

