



## EREBA™ 17-21

Enfriadoras de líquido de condensación por aire con tecnología inverter y bombas de calor aire-agua reversibles



**Instalación fácil y rápida**  
**Módulo hidráulico disponible**  
**Tecnología Inverter**  
**compresor y ventiladores**

Potencia frigorífica nominal: 15-18 kW  
Potencia calorífica nominal: 17-21 kW



Reversible



HFC  
R-410A



HEAT PUMPS  
www.marque-nf.com

\* 60 °C para 17HT/57 °C para 21HT

## Uso

La enfriadora y bomba de calor aire/agua **EREBA™** está diseñada para aplicaciones de refrigeración y calefacción en viviendas unifamiliares nuevas y de renovación y en pequeños negocios.

En instalación individual, **EREBA™** es compatible con emisores de baja a media temperatura (suelo radiante, fancoils, cassettes de agua, radiadores, instalaciones mixtas, etc.).

**EREBA™** también es compatible con emisores de media y alta temperatura para el funcionamiento de la caldera auxiliar.

La enfriadora y bomba de calor aire/agua **EREBA™** se instala fuera en un área abierta y, de forma ideal, tan cerca como sea posible de la sala de calderas.

Cada unidad se suministra lista para su puesta en marcha, ya probada de fábrica.

## GAMA

La gama **EREBA™** está compuesta por 2 modelos de solo refrigeración y 2 modelos reversibles.

Rango de funcionamiento de los equipos **EREBA™** 17-21HT en modo refrigeración con una temperatura exterior de 0 °C a 46 °C y en modo calor de -20 °C a +30 °C.

Si la bomba de calor es la única fuente de calor:

Por debajo de esta temperatura, la calefacción debe proceder de un calentador de apoyo o de una alimentación eléctrica

adicional.

Si se utiliza la bomba de calor para un uso de apoyo:

Funciona hasta el punto de equilibrio (temperatura por debajo de la cual la bomba de calor ya no puede cubrir las necesidades de calefacción). Por debajo de este punto, la bomba de calor y la caldera funcionan de forma alternativa (bomba de calor o caldera).

## CONFORMIDAD

Directiva de baja tensión 2014/35/UE

CEM: Compatibilidad electromagnética 2014/30/UE

DEP: Directiva de equipos a presión 2014/6/UE

RAEE: Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos 2012/19/UE

RoHS: Directiva de restricción de sustancias peligrosas 2011/65/UE

## Enfriadoras de líquido de condensación por aire con tecnología inverter y bombas de calor aire-agua reversibles

La gama de enfriadoras de líquido y bombas de calor **EREBA™** ha sido diseñada para aplicaciones comerciales, como la climatización de oficinas, hoteles y grandes edificios residenciales.

Los equipos integran las últimas innovaciones tecnológicas: refrigerante R410A que no contribuye a la reducción de la capa de ozono, compresores rotativos dobles DC inverter, ventiladores con reducción de ruido y velocidad variable y control por microprocesador.

Con unos valores de eficiencia energética excepcionales, las enfriadoras inverter reúnen las condiciones necesarias para obtener rebajas fiscales locales y participar en planes de incentivos en todos los países de la UE.

Para una mayor flexibilidad, los equipos **EREBA™** están disponibles con módulo hidráulico integrado en el bastidor, lo que reduce la instalación a operaciones sencillas, como la conexión de alimentación eléctrica, la salida de agua y la tubería de retorno.

### Características

La red de bombas de calor **EREBA™** puede usarse con un amplio abanico de fancoils terminales de CIAT y unidades de conductos.

Ecodesign es la directiva europea que establece los requisitos obligatorios que deben cumplir los productos que consumen energía (ErP) para mejorar su nivel de eficiencia energética.

### Funcionamiento silencioso

#### ■ Compresores

- Compresor rotativo doble INVERTER con reducción del ruido y baja vibración
- Tecnología avanzada que proporciona la máxima eficiencia energética con alta capacidad en condiciones óptimas y rendimiento mejorado a velocidades del compresor medias y bajas. La bomba de calor DC inverter **EREBA™** usa una Unidad de Control de Potencia con tecnología inverter híbrida inteligente (iPDU). Esta sigue una lógica de la gestión electrónica que mejora el funcionamiento del compresor en todas las condiciones y reduce al mínimo los cambios de temperatura para alcanzar un mejor control personalizado del nivel de confort mientras se reduce considerablemente el consumo energético:

PWM: la modulación de ancho de pulsos de la corriente continua controla el compresor en condiciones de carga parcial, ajustando la frecuencia a una tensión fija. La velocidad del compresor se ajusta con precisión y el sistema proporciona un alto grado de confort (sin fluctuaciones de temperatura) en condiciones de funcionamiento excepcionalmente eficientes.



La frecuencia del compresor se incrementa de manera continua hasta el nivel máximo. Esto impide que se produzcan picos de consumo de corriente en la fase de arranque. La velocidad de aceleración del Inverter hace innecesario el arranque progresivo y garantiza una potencia máxima inmediata.

- Los dos cilindros rotativos de compresión, con una compensación entre ambos de 180°, y el motor CC sin escobillas con el eje perfectamente equilibrado garantizan una reducción del ruido y la vibración, incluso a velocidades muy bajas. Esto se traduce en un intervalo extremadamente alto entre las capacidades mínima y máxima en funcionamiento continuo, lo que garantiza una optimización permanente del sistema y proporciona el máximo confort a niveles de eficiencia excepcionales.
- Los cilindros rotativos dobles, el bajo nivel de vibraciones y la menor carga sobre el eje aseguran una mayor fiabilidad del compresor y una larga vida útil sin problemas.
- Todos los compresores rotativos dobles CC sin escobillas están equipados con un sistema interno que protege el motor frente a problemas relacionados con el aceite debidos a climas fríos.

#### ■ Sección del intercambiador de calor de aire

- Baterías de intercambio de aire vertical
- Los ventiladores con reducción del ruido de última generación son más silenciosos y no generan molestos ruidos de baja frecuencia
- Instalación rígida del ventilador para la reducción de ruido en el arranque.

### Instalación fácil y rápida

#### ■ Módulo hidráulico integrado

- Circulador de velocidad variable
- Filtro de agua de protección de la bomba de agua contra las partículas en circulación.
- El depósito de expansión con membrana de alta capacidad garantiza la presurización del circuito de agua
- Válvula de sobrepresión, ajustada a 3 bar
- Aislamiento térmico y protección antihielo de hasta -20 °C mediante un calentador de resistencia eléctrica y alternancia cíclica de las bombas.

## Enfriadoras de líquido de condensación por aire con tecnología inverter y bombas de calor aire-agua reversibles

No requiere un depósito de inercia adicional, lo que simplifica y acelera el proceso de instalación (debe verificarse con el volumen de agua de la instalación).

### ■ Características físicas

- El avanzado diseño del circuito y los componentes de alta calidad hacen posible un equipo compacto que ocupa un espacio mínimo y se transporta con facilidad incluso a través de puertas estrechas. Reducción del peso de operación y asa en el panelado del equipo para facilitar el transporte.
- El equipo está contenido entre paneles fácilmente desmontables que cubren todos los componentes (excepto el intercambiador de calor y los ventiladores).
- Color neutral (RAL 7035) para facilitar la integración en zonas residenciales

### ■ Conexiones eléctricas simplificadas

- Seccionador principal con alta capacidad de corte
- Transformador incluido para garantizar un suministro seguro de 24 V al circuito de control

### ■ Puesta en marcha rápida

- Prueba de funcionamiento sistemática en fábrica antes del envío
- Función de prueba rápida para la verificación paso a paso de los instrumentos, los componentes eléctricos y los motores.

## Funcionamiento económico

### ■ Eficiencia estacional mejorada

- De acuerdo con la norma EN 14825:2022, clima medio, etiqueta energética A+ (consultar las características técnicas de los equipos EREBA™ Reversible).

### ■ Costes de mantenimiento reducidos

- Compresores rotativos dobles sin mantenimiento
- Diagnóstico rápido de posibles incidentes y su histórico a través de una interfaz de usuario montada en la pared
- El refrigerante R410A es más fácil de utilizar que otras mezclas de refrigerante

## Reducido impacto medioambiental

### ■ Refrigerante R410A respetuoso con la capa de ozono

- Refrigerante sin cloro del grupo HFC cien por cien respetuoso con la capa de ozono
- Alta eficiencia: alcanza un elevado índice de rendimiento energético (EER)

### ■ Circuito hermético de refrigerante

- Conexión frigorífica soldada para una mayor estanqueidad
- Verificación de los transductores de presión y de las sondas de temperatura sin transferencia de la carga de fluido frigorífico

## Excelente fiabilidad

### ■ Control autoadaptativo

- El algoritmo de control previene el funcionamiento excesivo en ciclos del compresor y permite reducir el volumen de agua en el circuito hidráulico.

### ■ Pruebas de resistencia excepcionales

- Pruebas en laboratorio de resistencia a la corrosión en niebla salina
- Prueba de envejecimiento acelerado en componentes sometidos a un uso continuo: canalización del compresor, soportes del ventilador
- Prueba de simulación de transporte en mesa vibratoria.

## Control NHC

El control NHC vinculado al compresor y al variador de frecuencia del ventilador combina inteligencia con facilidad de uso. El control supervisa constantemente todos los parámetros de la máquina y administra rigurosamente la operación del compresor, los dispositivos de expansión, los ventiladores y la bomba del intercambiador de calor de agua para el uso eficiente de la energía.

### ■ Facilidad de uso

- El control NHC se puede vincular con una nueva interfaz de usuario montada en la pared que permite acceder fácilmente a los parámetros de configuración (frecuencia del compresor, circuito del fluido frigorígeno, temperatura, puntos de consigna, temperatura del aire, temperatura del agua de entrada, informe de alarma, etc.).
- Además, esta interfaz de usuario es también muy intuitiva. Permite una lectura sencilla y una fácil selección del modo de funcionamiento. Las funciones se representan mediante iconos en la pantalla LCD retroiluminada.

Para facilitar su uso, esta interfaz cuenta con 3 niveles de acceso: usuario final, instalador y fabricante.

### ■ Características principales

- Modo de calefacción y refrigeración
- Curvas de clima predefinidas (12) o curvas de clima personalizadas (control de consigna de la temperatura del agua)
- Control de punto de consigna de la temperatura del aire
- Modo de programación
- Modo de bajo nivel sonoro o modo nocturno
- Protección contra las heladas
- Protección térmica del suelo radiante
- Modo de secado del suelo
- Calentador eléctrico de apoyo controlado en las etapas de calefacción 1/2/3
- Apoyo mediante caldera de aceite o gas en modo alterno
- Módulo hidráulico con control del caudal
- Gestión de una bomba adicional
- Gestión de la climatización de la piscina en primavera y otoño
- Gestión del agua caliente sanitaria con o sin
  - Modo antilegionelosis
  - Apoyo del ACS
  - Apoyo del ACS + mejora mediante 1, 2 o 3 etapas del calentador eléctrico
- Control maestro/esclavo de 4 equipos que funcionan en paralelo con compensación de tiempos y conmutación automática en caso de un fallo del equipo (sensor complementario).
- Protocolo ModBus

## Enfriadoras de líquido de condensación por aire con tecnología inverter y bombas de calor aire-agua reversibles

### ■ Selección de productos de control

Hay disponibles 3 opciones de arranque de los equipos EREBA™ 17-21:

- Contacto seco
- Interfaz de usuario montada en la pared
- Protocolo ModBus

#### Interfaz de usuario montada en la pared



Esta interfaz se puede instalar a una distancia de hasta 50 m. Se conecta al panel NHC mediante un cable de 4 hilos.

2 posibilidades de instalación:

- La IUP cuenta con un sensor interno para medir la temperatura del local con él; la consigna seleccionada es la temperatura del aire.

### ■ ModBus

Acceso directo con la conexión ModBus para ajustar, configurar y supervisar los equipos EREBA™.

### ■ Conector de contacto remoto:

- Contacto on/off remoto
- Contacto de calor/frío remoto: este interruptor se usa para seleccionar el modo frío (con el contacto abierto) o el modo calor (con el contacto cerrado).
- Contacto económico remoto: este interruptor se usa para seleccionar el modo normal (con el contacto abierto) o el modo económico ausente (con el contacto cerrado).
- Conector de seguridad: este interruptor está normalmente cerrado y, según la configuración, se usa para detener el equipo o para excluir el modo calor, o bien para excluir el modo frío cuando el contacto está abierto.

### ■ Amplia gama de conectores de contacto

El instalador puede configurar varias funciones que permiten adaptarse al entorno de la máquina:

- Limitación de potencia / Modo noche: este interruptor se usa para reducir la frecuencia máxima del compresor a fin de evitar el ruido.
- Baja demanda: si se cierra el contacto de uso general cuando está configurado en modo de baja demanda, no se podrán usar las etapas de calefacción eléctrica.
- Demanda de sobrecarga: si se cierra el contacto de uso general cuando está configurado en modo de demanda de sobrecarga, el equipo se detendrá lo antes posible.
- Conector solar: si se cierra el contacto de uso general cuando está configurado el conector solar, el equipo no podrá activar el modo calor ni el modo ACS, ya que el agua caliente se obtendrá a partir de una fuente solar.
- Interruptor de solicitud de ACS del depósito: al cerrar este interruptor se solicita la producción de agua caliente sanitaria (requiere un sensor de ACS complementario).
- Prioridad ACS: al cerrar este interruptor, el equipo pasa a producir agua caliente sanitaria independientemente de la demanda de calefacción del local y del programa de ACS vigente (requiere un sensor de ACS complementario).
- Solicitud de ciclo antilegionelosis: al cerrar este interruptor, se solicita la producción de agua caliente sanitaria con la función antilegionelosis.
- Interruptor de verano: este interruptor se usa para seleccionar el régimen de invierno (con el contacto abierto) o el régimen de verano (con el contacto cerrado).
- Contador de energía: este conector se usa para calcular el número de impulsos recibidos desde un contador de energía externo (no incluido).
- Conector externo de señal de alarma: cuando se abre este interruptor, se activa la alarma. Esta alarma se usa solo para fines informativos y no afecta al funcionamiento del equipo.

### ■ Contacto remoto de salida disponible

En el panel NHC se pueden seleccionar 2 contactos de salida, según la configuración, para los siguientes fines:

Aviso, alarma, modo de espera, modo de funcionamiento (modos frío, calor, ACS o desescarche), temperatura del aire entrante alcanzada, etapa de calor de apoyo 2, etapa de calor de apoyo 3.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, EREBA™ REFRIGERACIÓN 17T - 21T**

EREBA™ solo refrigeración		17T	21T	
<b>Refrigeración</b>				
<b>Unidad estándar</b> Rendimientos con carga total*	CA1	Potencia nominal kW	16,0	19,2
		EER kW/kW	3,46	3,30
		Clase Eurovent	A	A
	CA2	Potencia nominal kW	22,2	25,9
		EER kW/kW	4,29	4,10
		Clase Eurovent	A	A
<b>Unidad estándar</b> Eficiencia energética estacional**	<b>SEER<sub>12/7 °C</sub> Temp. baja de confort</b> kWh/kWh	<b>5,56</b>	<b>5,48</b>	
	<b>ηs frío<sub>12/7 °C</sub></b> %	<b>219</b>	<b>216</b>	
Nivel de potencia sonora <sup>(1)</sup>		dB(A)		
Nivel de presión sonora a 10 m <sup>(2)</sup>		dB(A)		
Longitud		mm		
Ancho		mm		
Alto		mm		
Peso de funcionamiento <sup>(3)</sup>		kg		
Compresores		Compresor rotativo		
Carga de refrigerante R410A <sup>(3)</sup>		kg		
Control de capacidad mínima <sup>(4)</sup>		%		
Condensador		Tubos de cobre ranurados, aletas de aluminio		
Cantidad de ventiladores helicoidales		2		
Caudal de aire total máximo		l/s		
Velocidad máxima de rotación		rps		
Evaporador		Intercambiador de placas soldadas		
Volumen de agua		L		
Volumen del vaso de expansión		l		
Presión de funcionamiento máxima en el lado de agua con módulo hidráulico <sup>(5)</sup>		Kpa		
Diámetro de salida/con adaptador		1" G macho/1" 1/4 G macho		
Color de la pintura del chasis		RAL 7035		

- \* De acuerdo con la norma EN 14511-3:2022
- \*\* De acuerdo con la norma EN 14825:2022, clima medio
- CA1 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del evaporador: 12 °C/7 °C; temperatura del aire exterior 35 °C. Factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m<sup>2</sup> K/W.
- CA2 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del evaporador: 23 °C/18 °C; temperatura del aire exterior 35 °C. Factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m<sup>2</sup> K/W.
- ηs frío<sub>12/7 °C</sub> y SEER<sub>12/7 °C</sub>**
- (1) En dB ref. = 10<sup>-12</sup> W, ponderación (A). Valores de emisión sonora declarados disociados según ISO 4871 (con una incertidumbre asociada de +/-3 dB(A)). Medido de acuerdo con la norma ISO 9614-1 y certificado por Eurovent.
- (2) En dB ref 20 μPa, ponderación (A). Valores de emisión sonora declarados disociados según ISO 4871 (con una incertidumbre asociada de +/-3 dB(A)). A título informativo, se ha calculado a partir del nivel de potencia sonora Lw(A).
- (3) Los valores son solo orientativos. Consulte la placa de características de la unidad.
- (4) Condiciones de refrigeración Eurovent
- (5) La presión mínima de servicio del lado de agua con módulo hidráulico de velocidad variable es de 40 kPa.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, EREBA™ 17HT-21HT**

EREBA™ reversible			17HT	21HT	
<b>Calefacción</b>					
<b>Unidad estándar</b> Rendimientos con carga total*	HA1	Potencia nominal	kW	16,9	20,7
		COP	kW/kW	4,23	4,15
	HA2	Potencia nominal	kW	15,8	19,5
		COP	kW/kW	3,44	3,32
	HA3	Potencia nominal	kW	15,0	18,8
		COP	kW/kW	2,68	2,50
<b>Unidad estándar</b> Eficiencia energética estacional**	HA3	<b>SCOP</b> <sub>47/55 °C</sub>	<b>kW/kW</b>	<b>3,03</b>	<b>2,85</b>
		<b>η<sub>s heat</sub></b> <sub>47/55 °C</sub>	<b>%</b>	<b>118</b>	<b>111</b>
		P <sub>rated</sub>	kW	9	15
<b>Refrigeración</b>					
<b>Unidad estándar</b> Rendimientos con carga total*	CA1	Potencia nominal	kW	15,2	19,1
		EER	kW/kW	3,14	3,18
		Clase Eurovent	kW	B	A
	CA2	Potencia nominal	kW/kW	21,4	26,4
		EER	kW	3,99	3,98
		Clase Eurovent	kW/kW	A	A
<b>Unidad estándar</b> Eficiencia energética estacional**		SEER <sub>12/7 °C</sub> Temp. baja de confort	kW/kW	4,60	4,50
		η <sub>s frío</sub> <sub>12/7 °C</sub>	kW	181	177
Nivel de potencia sonora <sup>(1)</sup>		dB(A)		71	74
Nivel de presión sonora a 10 m <sup>(2)</sup>		dB(A)		40	43
Longitud		mm		1140	
Ancho		mm		585	
Alto		mm		1580	
Peso de funcionamiento <sup>(3)</sup>		kg		191	199
Compresores		Compresor rotativo			
Carga de refrigerante R410A <sup>(3)</sup>		kg		8	
Control de capacidad mínima <sup>(4)</sup>		%		33 %	41 %
Intercambiador de calor por aire		Tubos de cobre ranurados, aletas de aluminio			
Cantidad de ventiladores helicoidales		2			
Caudal de aire total máximo		l/s		2000	2400
Velocidad máxima de rotación		rps		14	16
Intercambiador de calor de agua		Intercambiador de placas soldadas			
Volumen de agua		L		1,52	1,9
Volumen del vaso de expansión		8			
Presión máx. de servicio del agua con módulo hidráulico <sup>(5)</sup>		300			
Diámetro de salida/con adaptador		1" G macho/1" 1/4 G macho			
Color de la pintura del chasis		RAL 7035			

\* De acuerdo con la norma EN 14511-3:2022

\*\* De acuerdo con la norma EN 14825:2022, clima medio

HA1 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del intercambiador: 30 °C/35 °C; temperatura del aire exterior tdb/twb a 7 °C/6 °C bh, factor de ensuciamiento del evaporador 0 m<sup>2</sup> k/W

HA2 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del intercambiador: 40 °C/45 °C, temperatura del aire exterior tdb/twb a 7 °C/6 °C bh, factor de ensuciamiento del evaporador 0 m<sup>2</sup> k/W

HA3 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del intercambiador: 47 °C/55 °C, temperatura del aire exterior tdb/twb a 7 °C/6 °C bh, factor de ensuciamiento del evaporador 0 m<sup>2</sup> k/W

CA1 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del evaporador: 12 °C/7 °C; temperatura del aire exterior 35 °C. Factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m<sup>2</sup> K/W.

CA2 Condiciones del modo de refrigeración: temperatura de entrada/salida del agua del evaporador: 23 °C/18 °C; temperatura del aire exterior 35 °C. Factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m<sup>2</sup> K/W.

**η<sub>s calor</sub>**<sub>47/55 °C</sub> y **SCOP**<sub>47/55 °C</sub> Valores calculados de acuerdo con la norma EN 14825:2022

η<sub>s frío</sub><sub>12/7 °C</sub> y SEER<sub>12/7 °C</sub> Los valores en negrita cumplen el reglamento sobre diseño ecológico (UE) n.º 813/2013 para aplicaciones de calefacción

(1) En dB ref. = 10<sup>-12</sup> W, ponderación (A). Valores de emisión sonora declarado disociado de acuerdo con la norma ISO 4871 (con una incertidumbre asociada de +/-3dB(A)). Medido de acuerdo con la norma ISO 9614-1 y certificado por Eurovent.

(2) En dB ref 20 μPa, ponderación (A). Valores de emisión sonora declarado disociado de acuerdo con la norma ISO 4871 (con una incertidumbre asociada de +/-3dB(A)). A título informativo, se ha calculado a partir del nivel de potencia sonora Lw(A).

(3) Los valores son solo orientativos. Consulte la placa de características de la unidad.

(4) Condiciones de refrigeración Eurovent

(5) La presión mínima de servicio del lado de agua con módulo hidráulico de velocidad variable es de 40 kPa.

**DATOS ELÉCTRICOS, EREBA™ 17T-21T/17HT-21HT**

EREBA™		17	21
Alimentación nominal	V-Fase-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50
Intervalo de tensión	V	360-440	360-440
Alimentación del circuito de control		24 V AC mediante transformador interno	
Consumo eléctrico nominal de la unidad (Un) <sup>(1)</sup>	A	12,5	14,3
Potencia absorbida máxima de la unidad (Un) <sup>(2)</sup>	kW	10,8	12,4
Coseno de phi, unidad a máxima potencia <sup>(2)</sup>		0,93	0,93
Consumo eléctrico máx. de la unidad (Un-10 %) <sup>(3)</sup>	A	18,5	21,2
Consumo eléctrico máx. de la unidad (Un) <sup>(4)</sup>	A	16,7	19,2

(1) Condiciones Eurovent estandarizadas (temperatura de entrada/salida de agua del evaporador: 12 °C/7 °C, temperatura del aire exterior = 35 °C).

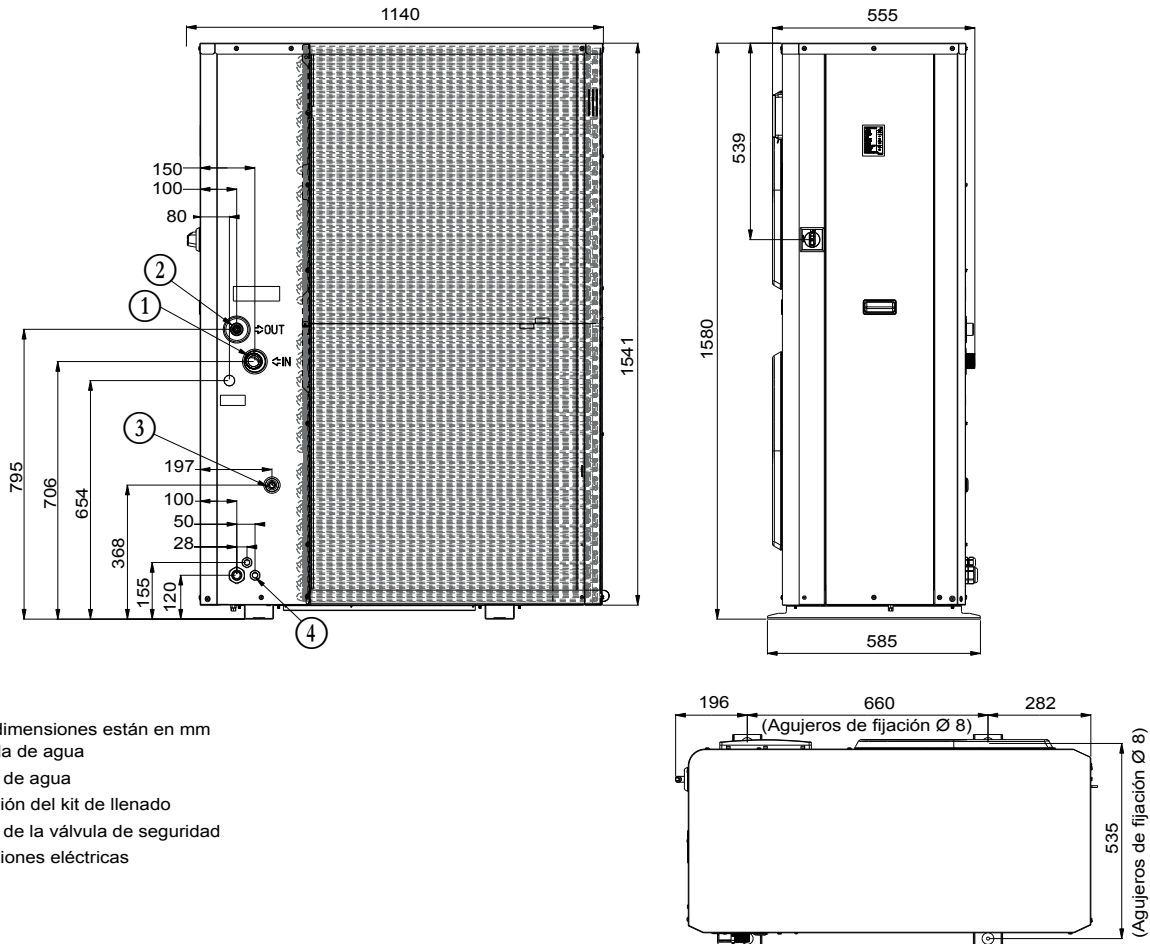
(2) Entrada de alimentación, compresores y ventiladores, en los límites de funcionamiento de la unidad (temperatura de aspiración saturada: 15 °C; temperatura de condensación saturada: 68,3 °C) y con una tensión nominal de 400 V (datos indicados en la placa de características de la unidad).

(3) Corriente máxima de funcionamiento de la unidad con la potencia absorbida máxima y a 360 V.

(4) Corriente máxima de funcionamiento de la unidad con la potencia absorbida máxima y a 400 V (valores indicados en la placa de características de la unidad).  
 Datos eléctricos del motor del ventilador: unidades en condiciones equivalentes de Eurovent y a la temperatura del aire del ambiente del motor de 50 °C a 400 V: 3,8 A, corriente de arranque de 1,75 kW

## DIMENSIONES (EN MM)

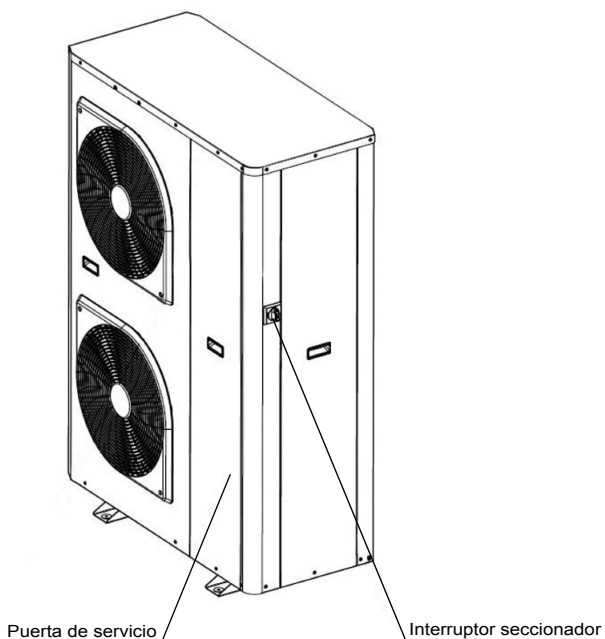
### ■ EREBA™ 17T-21T/17HT-21HT



#### Leyenda

Todas las dimensiones están en mm

- ① Entrada de agua
- ② Salida de agua
- ③ Conexión del kit de llenado
- ④ Salida de la válvula de seguridad
- ⑤ Conexiones eléctricas



Peso (en kg)	
EREBA™	Peso de funcionamiento <sup>(1)</sup>
17T	169
21T	177
17HT	191
21HT	199

(1) Los valores son solo orientativos. Véase la placa de características del equipo.