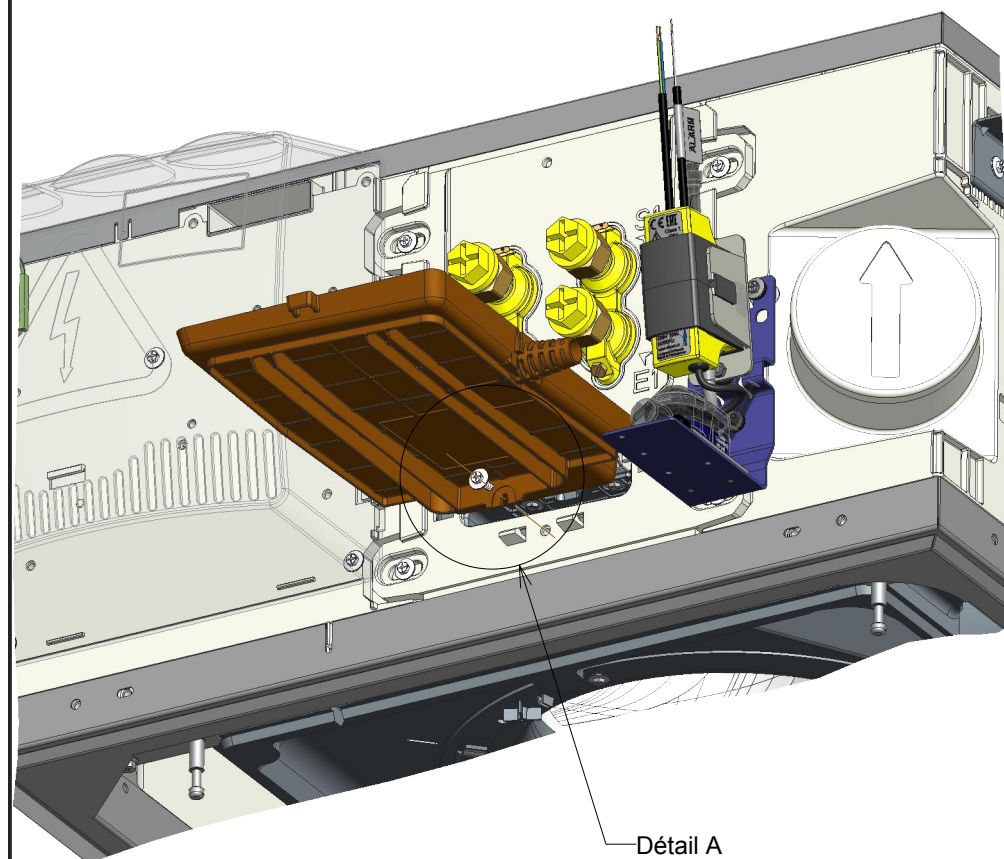
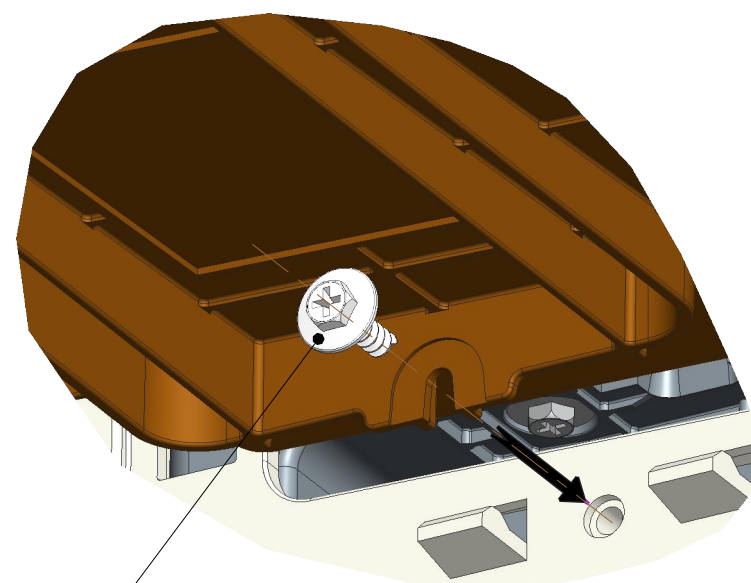


1

Mettre en place le bac extérieur
Set up the external tank



Détail A

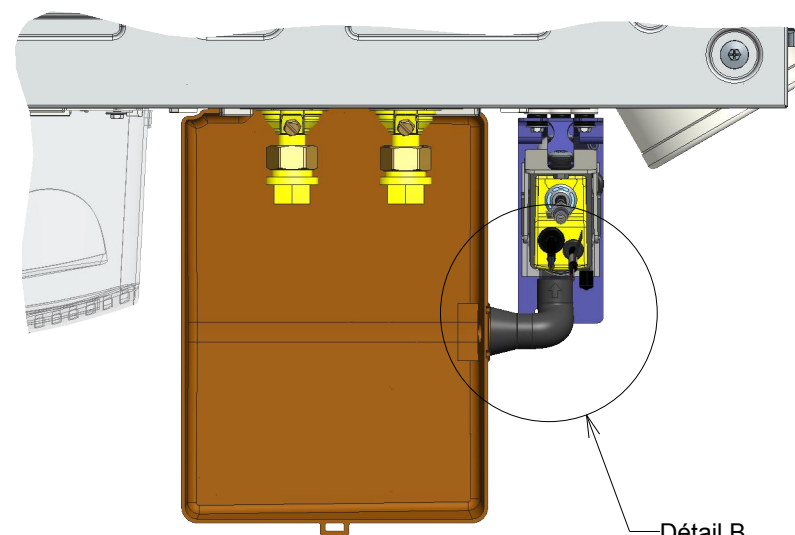
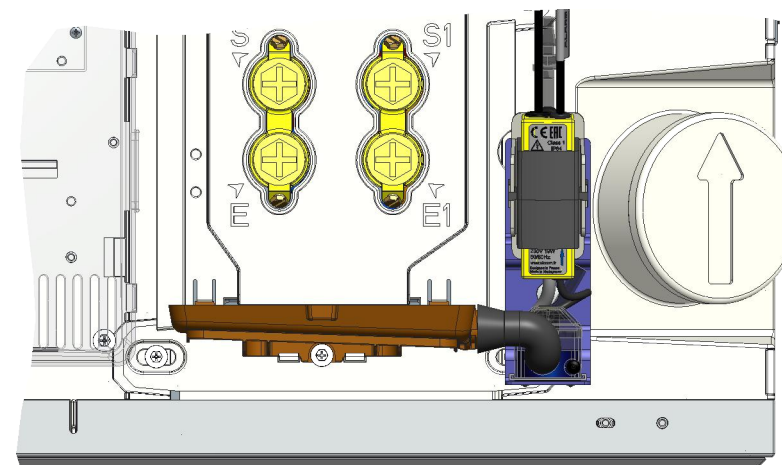


Mettre en place le bac
Set up the external tank

Détail A
Echelle 1.000

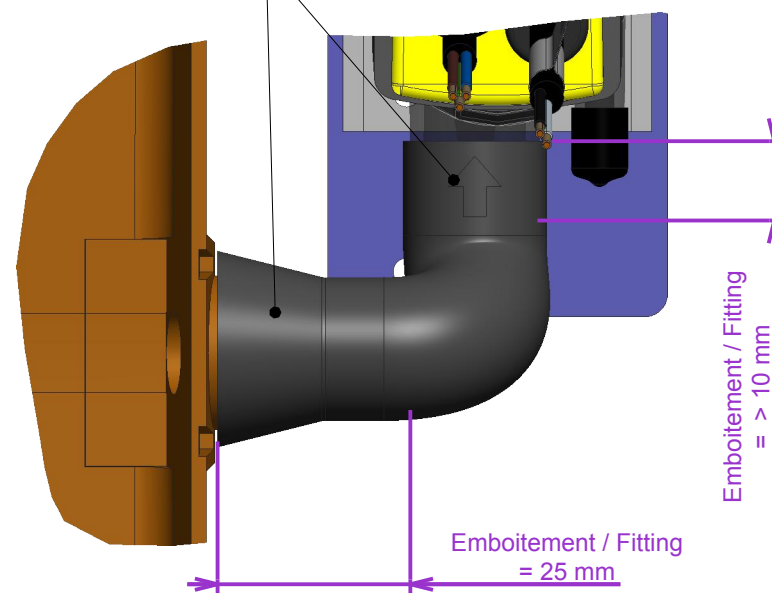
2

Mettre en place la durite
Set up the hose



Détail B

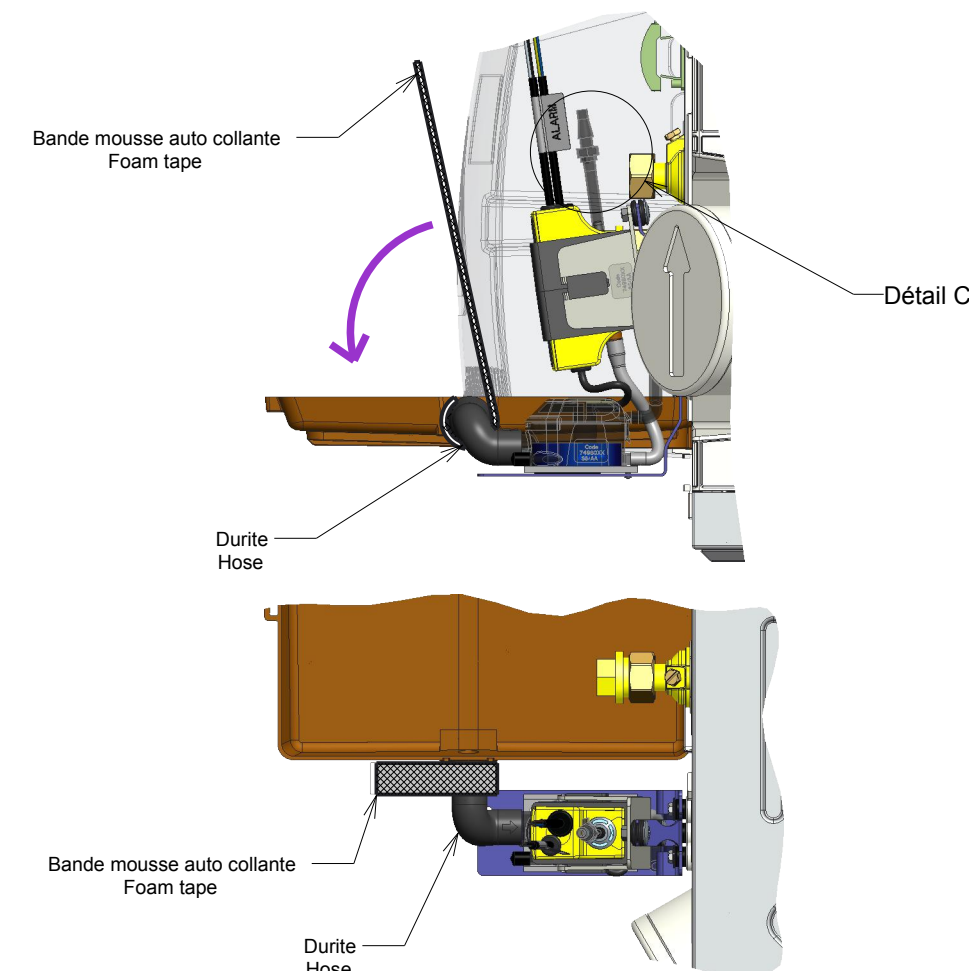
Insérer la durite par emboîtement
Insert the hose by fitting



Détail B
Echelle 1.000

3

Isoler la durite avec la bande mousse fournie.
Insulate the hose with foam tape provide in the kit



4

Raccorder un tube diamètre 6 mm intérieur au refoulement de la pompe
Connect a 6 mm inner diameter pipe to the pump outlet

Le refoulement de la pompe doit être relié à la canalisation d'évacuation d'eau avec un tube souple type PVC cristal ϕ 6 mm intérieur / ϕ 9 extérieur (non fourni).

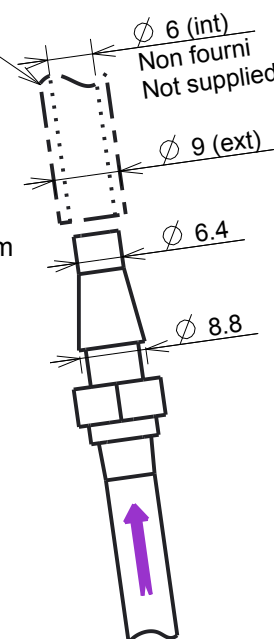
Pour assurer le bon fonctionnement du système, ce tuyau devra être correctement emboîté sur la durite de sortie de la pompe, sa fixation assurée par un collier "rilsan" de largeur < 3 mm et ne devra en aucun cas être pincé.

Pour éviter les vibrations génératrices de bruit, ce tube ne sera pas fixé directement sur l'appareil.

The discharge of the pump must be connected to the drain pipe with a soft tube type PVC crystal ϕ 6 mm inside / ϕ 9 external (not supplied).

To ensure the proper functioning of the system, this pipe must be correctly fitted on the outlet hose of the pump, secured by a "rilsan" collar of width < 3 mm and shall not be pinched under any circumstances.

To avoid noise-generating vibrations, this tube will not be attached directly to the unit.



Détail C
Echelle 1.000

① RECOMMANDATIONS

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil.

Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés d'au moins 8 ans et par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou dénuées d'expérience ou de connaissance, s'ils (si elles) sont correctement surveillé(e)s ou si des instructions relatives à l'utilisation de l'appareil en toute sécurité leur ont été données et si les risques encourus ont été appréhendés.

Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Le nettoyage et l'entretien par l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.

La sortie du tube de refoulement de la pompe doit toujours être plus haute que le bloc de détection.

Dans le cas contraire, il est indispensable de raccorder la sortie du tube de refoulement à un autre tube dont le diamètre est supérieur afin de supprimer le phénomène d'aspiration, de siphonage. Une information complète est disponible auprès de votre revendeur à ce sujet.

L'unité de confort possède un interrupteur-sectionneur équipé d'un fusible sur la phase pour alimenter la pompe de relevage.

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger.

② DESCRIPTION

La mini pompe est composée de deux éléments :

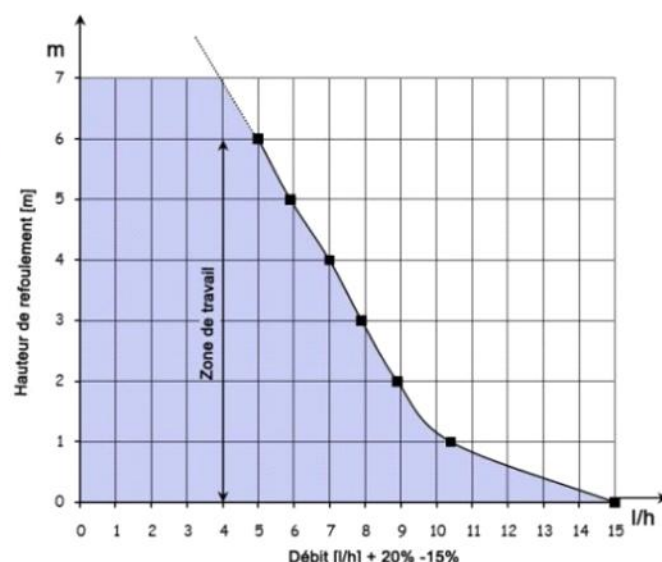
- bloc pompe (pompe + carte de gestion)
- bloc de détection

(3 niveaux par flotteur : Arrêt pompe, Mise en marche pompe et Alarme).

Caractéristiques générales

Débit max à zéro :	15 l/h
Refoulement max. :	10 mètres
Aspiration max. :	2 mètres
Alimentation bloc pompe :	230 V 50/60 Hz
Puissance pompe :	19 W
Indice de protection :	IP64
Protecteur thermique :	Oui (à réenclenchement automatique)
Température d'utilisation :	5°C à 45°C
Niveau sonore :	20,2 dBA* à 1 mètre

* = niveau de pression moyen à 1 mètre
calculé sur le niveau de puissance acoustique $L_{w,d} = 32,80 \text{ dBA}$ (ref 1 pw)
norme NF EN ISO 3744 et 4871.



③ FONCTIONNEMENT

- Ne jamais faire fonctionner la pompe à sec plus des quelques secondes indispensables pour la mise en service (risque de détérioration de la pompe).
- Rincer abondamment à l'eau le bac du climatiseur afin d'éliminer toutes les particules métalliques et corps étrangers.
- Verser de l'eau dans le bac du climatiseur.
- Vérifier la mise en marche de la pompe et constater l'évacuation de l'eau par la pompe, puis l'arrêt de celle-ci.
- Tester l'alarme en versant de l'eau en continu, même au-delà de la mise en marche pompe pour que le flotteur active l'alarme.

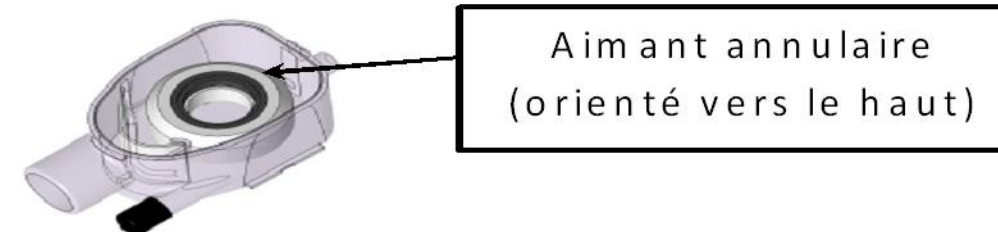
④ ENTRETIEN

Toute intervention sur la pompe de relevage de condensats **DOIT ETRE EFFECTUEE HORS TENSION.**

En début de saison ou régulièrement si la pompe est utilisée toute l'année : Enlever le couvercle du bloc de détection, le filtre et le flotteur. Nettoyer l'intérieur du réservoir ainsi que le flotteur avec une solution eau + javel 5%.

Rincer abondamment après toute utilisation d'un produit de nettoyage. Assurez-vous que le joint du couvercle est bien dans son logement.

Replacer le flotteur avec l'aimant placé en haut, ainsi, que le filtre. Replacer le couvercle et effectuer un test de fonctionnement avant de replacer le réservoir dans le climatiseur.



⑤ GARANTIE

Votre pompe est garantie en parfait état de marche à la livraison. Les pompes produites sont garanties selon nos conditions générales de ventes contre tout défaut de fonctionnement.

LA GARANTIE SERA INVALIDEE DANS LES CAS SUIVANTS :

- Couvercle du bloc pompe ouvert
- Produit connecté à une mauvaise tension secteur
- Mauvaise utilisation de la pompe par le Client
- Alarme non connectée

7503553-06